## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-281685

(43)Date of publication of application: 12.12.1991

(51)Int.CI.

C09K 3/00 C08F22O/30 C08L 33/10 C08L101/00 EST AVAILABL

(21)Application number : 02-083268

(22)Date of filing:

30,03,1990

(71)Applicant: IPPOSHA OIL IND CO LTD

(72)Inventor: KASHIWAI KAZUTO

ENDOU MICHIHIRA
TANIYAMA HIROYUKI
YAMANO TAKAYUKI
KUMAGAI SHINICHI

## (54) ULTRAVIOLET ABSORBER FOR PLASTIC

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain the title ultraviolet absorber improved in long-term light stability by copolymerizing methyl methacrylate with a specified benzophenone compound

with a specified benzophenone compound.

CONSTITUTION: Methyl methacrylate is copolymerized with 20–80wt.% benzophenone compound of the formula [wherein R is H or methyl; X is O, OCH2CH2O or OCH2CH(OH)CH2] in a solvent in the presence of a polymerization initiator and, if necessary, a chain transfer agent to give the title ultraviolet absorber comprising a copolymer having a weight-average molecular weight of 1,000 to 100,000. 0.01-40wt.% of this ultraviolet absorber is incorporated into plastics such as polyolefin, chlorinated resin, and thermoplastic resin.

### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

## ® 公 開 特 許 公 報(A)

平3-281685

6 Int. Cl. 5

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)12月12日

3/00 C 09 K C 08 F 220/30 08 L 33/10

104 MML LJA

識別記号

9049-4H 7242-4 J 8016-4 J ×

未請求 請求項の数 4 (全10頁) 審査請求

69発明の名称

ブラスチック用紫外線吸収剤

②)特 願 平2-83268

頭 平2(1990)3月30日 忽出

個発 明 者 柏 井

兵庫県小野市小田町1516番地の1 一方社油脂工業株式会

社内

明 者 遠 藤 個発

平 通

兵庫県小野市小田町1516番地の1

一方社油脂工業株式会

补内

明 者 谷 ш 個発

弘 幸 兵庫県小野市小田町1516番地の1

一方社油脂工業株式会

社内

勿出 顋 , 一方社油脂工業株式会

兵庫県小野市小田町1516番地の1

社

個代 理 人

弁理士 永田 久喜

最終頁に続く

発明の名称

プラスチック用紫外線吸収剤

#### 2 特許請求の範囲

主としてメタクリル酸メチルと一般式〔1 ) で示されるベンゾフェノン系化合物との共 **置合体であって、該ベンゾフェノン系化合物** を20~80重量%含有することを特徴とするプ ラスチック用紫外線吸収剤。

(ここで、Rは水業又はメチル基を示し、X は酸素、-OCH 2 CH 2 O-、-OCH 2 CH (OH) CH 2 O-を示す)

2. 用いるプラスチックが、ポリエチレン、ポ リプロピレン等のポリオレフィン類である特

許請求の範囲第1項記載のプラスチック用祭 外線吸収剂。

- 3. 用いるプラスチックが、ポリ塩化ビニル、 塩化ビニル-酢酸ビニル樹脂、塩化ビニル-アクリル酸誘導体樹脂、ポリ塩化ビニリデン 等の塩素含有樹脂である特許請求の範囲第1 項記載のプラスチック用紫外線吸収剤。
- 4. 用いるプラスチックが、ポリスチレン、A BS樹脂、ポリカーボネート等の熱可塑性樹 脂である特許請求の範囲第1項記載のプラス チック用紫外線吸収剤。

#### 発明の詳細な説明

{産業上の利用分野]

本発明は、少なくとも分子内に2重結合を有す る2-ヒドロキシベンゾフェノン類と、メタクリ ル酸メチルの共重合体を高分子型紫外線吸収剤と して、従来低分子紫外線吸収剤では相溶性、耐熱 性の点で問題のあった樹脂の光安定化に応用する ものである。

#### [従来の技術]

圏外で使用される樹脂成形物等は、日常太陽光に唱義され、屋内においては観光灯の光に唱響される。これら太陽光中観光灯の光には 200~ 400 nmの樹脂にとって有害な紫外線が存在するが、この紫外線はポリマー鎖中の官能基や残存する重合触媒を励起させ、その結果光分解反応が起こり樹脂を劣化させたり、樹脂に添加されている染料が複色したりする。

このような有害領域の光から樹脂、染料等を保護するために、通常紫外線吸収剤が添加される。 紫外線吸収剤は、有害領域の光の全て、あるいは その大部分を吸収し、そのエネルギーを無放射遷 移等の無害なエネルギーに変換して放出すること により、光分解反応から樹脂を保護し、また染料 等の褪色を防ぐ。

紫外線吸収剤は、その目的のために樹脂の成形 時に揮発、または分解したり、製品となった後に 樹脂裏面に滲出して飛散したりしてはならない。 また、有機溶剤や水によって抽出されてはならな

子豊が 200~ 400程度の低分子化合物であるため 樹脂との相溶性が悪く、また耐熱性に欠けていた ため、経日的に樹脂表面に滲出して飛散したり、 有機溶剤や水に抽出されたり、あるいは成形時に 揮発や分解が起こったりし、樹脂成形物に長期光 安定性を与えることができなかった。また成形時 の分解は、その残渣が鋳型等に残って樹脂成形物 表面の汚染にも繋がっていた。特に塩化ビニル、 塩化ビニリデン等のハロゲン含有樹脂は、光安定 化させるために他の樹脂に比べて多量の紫外線吸 収剤が必要とされているが、これらハロゲン含有 樹脂と従来の紫外線吸収剤との相溶性は悪かった。 また、アクリル酸誘導体-塩化ビニル樹脂等は盤 料パインダーや汎用アクリル繊維として広く用い られているが、特にアクリル繊維の場合湿式紡糸 であるため、従来の業外線吸収剤は紡糸時に溶剤 に抽出されるという問題があった。さらに、ポリ スチレン、ABS樹脂、ポリカーボネートのよう に高温で成形される樹脂は従来の素外線吸収剤で は相容性不良もさることながら耐熱性に問題があ

い。これらは、紫外線吸収剤の耐熱性、あるいは 樹脂との相容性に大きく依存している。さらに禁 外線吸収剤は、その効果を充分発揮するためには 樹脂中に拡散しなければならず、この点について も樹脂との相接性が大きな問題となってくる。ま た樹脂の透明性についても相溶性が大きく影響す る。ところで従来の紫外線吸収剤としては、2,4-ジヒドロキシベンゾフェノン、 2.2′,4.4′。テ トラヒドロキシベンゾフェノン、2-ヒドロキシ-4 - オクトキシベンゾフェノンといった2-ヒドロキ シベンゾフェノン類、2-(2′- ヒドロキシ-5′-メチルフェニル)ベンゾトリアゾール、2-(2´-ヒドロキシ・3′-1- プチル-5′- メチルフェニル〉 -5- クロロベンゾトリアゾール、2-(2´- ヒドロ キシ-3′、5 ′- ジt-ブチルフェニル)-5-クロロ ベンゾトリアゾールといった2-ヒドロキシフェニ ルベンゾトリアゾール類が広く用いられている。

#### [発明が解決しようとする課題]

しかしながら、これら従来の紫外線吸収剤は分

り成形時の揮発による紫外線吸収剤の初期濃度の 低下や、分解によって生成した残渣による成形品 装面の汚染という問題がある。

一方で、上記した従来の紫外線吸収剤の欠点を改善すべく、分子量が 400~1000程度の比較的高分子量の紫外線吸収剤が提案されており、例えば、特公昭54~041038号、特公昭56~005279号、特開昭56~145967号、特公昭57~014395号、特公昭57~036952号、特開昭60~124635号、ヨーロッパ特許出顧番号180993号等がある。

しかしながらこれらは、 使来の低分子素外線吸収 収別に長鎖アルキル基や置後を導入したの で表外線吸収剤を二世間を ではないしたのが が見られるものにはなかの を子のものにはないのではないの を子のものにはないのではないのではないのではないのでは ないた格はののでは ないた格はないのでは ないた格はないのでは ないた格はないのでは ないた。 を本のものの。 を本のものの。 を本のもののでは ないた。 を本のののでは ないないでは ないないでは ないないでは ないないでは ないないでは ないでは ないでいた。 にない ないでは ないでは ないでは ないでは ないでいた。 にない ないでは ないでは ないでは ないでいた。 ないでは ないでは ないでいた。 ないでいた。 ないでは ないでは ないでは ないでいた。 ないでは ないでは ないでは ないでいた。 ないでは ないでは ないでいた。 ないでは ないでは ないでは ないでいた。 ないでは ないでいた。 ないでは ないでいた。 ないでは ないでいた。 ないでは ないでは ないでは ないでいた。 ないでは な を付与することはできていない。

#### [課題を解決するための手段]

せ、耐熱性の優れたとことを関すると、耐熱性の優れたというでは、関系では、できるなどのできるなどのできるなどでは、できるなどのできるなどでは、できるなどでは、できるなどでは、できるなどでは、できるなどでは、できるなどでは、できるとなりでは、できるとなりである。

本発明の2-ヒドロキシベンゾフェノン系モノマーは、一般式〔1〕で示される化合物であり、

を樹脂に添加すると、その樹脂の機械的強度を低 下させる原因にもつながる。

また、アクリル酸誘導体(メタクリレート競) 以外の不飽和モノマー、例えばエチレン、塩化・塩・イン、 ターメチルスチレン等とのあると、質合条件や共重合性の点で問題があると、「日本ンパフェノン系モノマーとは気ー個の、ステールの、また、アクリン系・アクローをである。また、マーベルの、アクローをは、1)で示される2ーに、アクローをは、1)で示される2ーに、アクローをは、1)で示される2ーに、アクローをは、1)で示される2ーに、アクローをは、1)で表をして、1)で表で、近っては、1)に同題がある。

前出一般式〔1〕で示される2ーヒドロキンベングフェノン系モノマーの単独重合体は、樹脂との相溶性において極めて不利である。上述したように樹脂との相溶性は紫外線吸収骨格に依存するので、これらの単独重合体は相溶性に関して低分子紫外線吸収剤を添加しているのと変わりない。従って、2ーヒドロキンベングフェノン系モノマ

(ここで、R は水素又はメチル基を示し、X は酸素、-OCH 2 CH 2 O-、-OCH 2 CH (OH) CH 2 O-を示す) 例えば次に示す化合物が挙げられる。 2 - ヒドロキシー 4 - メタクリルオキシベンプフェノン、 2 - ヒドロキシー 4 - (2 - メタクリルオキシ) エトキシベンプフェノン、 2 - ヒドロキシー 4 - (2 - ヒドロキシー 3 - メタクリルオキシ) プロポキシペンプフェノン等である。

ーの単独重合体は、耐熱性、耐揮発性、耐溶剤抽 出性の点では改善されるけれども、相容性が悪い ために樹脂中で相分離を起こし、くもりの原因と なる。

以上の点を考慮して本発明者らは、本発明の2 - ヒドロキシベンゾフェノン系モノマーとメタク リル酸メチルとの共取合体が耐熱性、耐溶出性、 耐溶剤抽出性、種々の樹脂との相溶性、に優れ、 なおかつ添加した後の樹脂成形物の物性に悪影響 を及ぼさないことを見出した。

前出一般式(1)で示される2ーヒドロキシベングフェノン系モノマーとメタクリル酸メチルとは、共産合性も良く、でったのな方法で容易には一般的な方法で容易に出力で示される2ーヒドロキシベンメルを出力である2ーヒドロキシベンルとの共産合体成分中20~80重量が含有される。 がいとり で示される2ーヒドロキシベングとの 投式(1)で示される2ーヒドロキシベングとカー を 30重量がよりも多く存在する共

重合体は、2 - ヒドロキシベンゾフェノン骨格の 性質が強くなり、従って樹脂との相溶性の低下を 来し、くもりを生じる。

また本発男の2-ヒドロキシベンゾフェノン系 モノマーとメタクリル酸メチルとの共重合体は、 重量平均分子量で1000~100000のものが特に好ま しい。この範囲より低くても高くても相溶性の低 下を招く。 本共重合体の合成を特に好適とするの は溶液重合である。この場合の重合は、通常トル エン、キシレン等の芳香族系溶剤、酢酸エチル、 酢散プチル等のエステル系溶剤、メチルエチルケ トン、メチルイソブチルケトン等のケトン系溶剤 の単一あるいはこれらの混合溶液を用いて40~そ の溶剤の沸点温度の範囲で行なわれる。また、重 合開始剤としては過酸化ベンゾイル等の過酸化物 、アゾビスイソプチロニトリル等のアゾ化合物の 中から選ばれ、さらに必要に応じてラウリルメル カプタン、チオグリコール酸オクチル等の連鎖移 動剤を用いて分子量を調節する。

得られた本発明の2-ヒドロキシベンゾフェノ

本発明の2-ヒドロキシベンゾフェノン系モノマー/メタクリル酸メチル共宜合体は、必要に応じ他の添加剤、例えば、他の光安定剤、酸化防止剤、可塑剤、鎖料、染料等と共に使用することができる。

#### [実施例]

以下に本発明を実施例によって説明するが、本 発明はこれらに限定されるものではない。ここで ン系モノマー/メタクリル酸メチル共重合体は、0.01~40重量%の割合で光安定化しようとする樹脂に添加される。0.01重量%以下では目標とする光安定性を得ることはできず、また40重量%より多いと樹脂の物性が異質なものとなる。

また、本発明共重合物は、メタクリル酸メチルと上記ペンプフェノン系化合物のみの共重合物である必要はなく、物性が変わらない程度であれば他のモノマーも共重合してもよい。例えば、数%以下なら問題ない場合が多い。

本発明の2~ヒドロキシベンゾフェノン系モノマー/メタクリル酸メチル共産合体を添加する樹脂としては、ポリエチレン、ポリプロピレン、塩化ビニル一酢酸ビニル樹脂、塩化ビニルーアクリレート樹脂、ポリ塩化ビニリデン、ポリカーボネート、ポリスチレン、ABS樹脂がある。

これらの樹脂においては、耐熱性、耐膨出性、 耐溶剤抽出性、透明性等の点から公知の紫外線吸 収剤では十分長期的光安定性を付与できていない

は、実施例は本発明共重合体の種々の製造例、参考例は本発明に含まれない重合体の例、比較例は従来の紫外線吸収剤を示し、試験例は本発明の実施例の性能を調べるための実験であり、比較試験例は本発明以外の例の性能試験を示す。

実施例 1 (2 - ヒドロキシー 4 - メタクリルオキ シベンプフェノンとメタクリル酸メチルとの共重 合]

ジムロート、橋下ロート、温度計、空業導入管、 、 撹拌装置を備えた1 & セパラブルフラスコに、フ ・レドロキシー 4 ーメタクリルオキンベンフ ・ノン 111.5 g、メタクリル酸メチル 445 g、フ ウリルメルカプタン 0.40 g、酢酸エチル 560 g 加え、窒素導入管から窒素を吹き込みながら50 で まで昇温する。その後少量の酢酸エチルに溶かかし たアゾピスイソプチロニトリル(以下「AIBN と略す)1.66 g を20分で滴下し、滴下終す間反応 を行なう。なお、撹拌速度は 100 rpm とした。反 応終了後室温まで放冷し、内容物を10倍容量のメタノール中に投じて共重合物を沈澱させた。この 沈澱物を吸引濾過により護取し、少量のメタノー ルで洗浄後乾燥した。

得られた共重合体の性状を表~1に示す。

<u>実施例 2</u> (2 - ヒドロキシー 4 - (2 - メタクリルオキシ) エトキシベンゾフェノンとメタクリル酸メチルとの共露合)

2~ヒドロキシー4~(2~メタクリルオキシ)エトキシベンプフェノン 167g、メタクリル酸メチル 388g、AJBN1.60g、ラウリルメルカプタン0.65g、酢酸エチル 560gを用い、実施例1と同様の操作を行なって共重合体を淡黄色粉末として得た。

得られた共産合体の性状を表-1に示す。

<u>寒簾例3</u> (2 - ヒドロキシ- 4 ~ (2 - メタクリルオキシ) エトキシベンゾフェノンとメタクリル 酸メチルとの共重合(その 2))

ルオキシ)エトキシベンゾフェノンの単独重合) 2 ーヒドロキシー4 ー(2 ーメタクリルオキシ)エトキシベンゾフェノン 557g、AIBN1.67g、ラウリルメルカプタン 5.0g、酢酸エチル 560gを用いて実施例1と同様の操作を行ない、2ーヒドロキシー4ー(2 ーメタクリルオキシ)エトキシベンゾフェノン単独重合物を得た。

得られた重合物の性状を表しに示す。

<u>参考例2</u> (2-ヒドロキシ-4-(2-メタクリルオキシ) エトキシベンゾフェノンとメタクリル 酸メチルとの共重合(その3))

2~ヒドロキシー4~(2~メタクリルオキシ)エトキシベンゾフェノン 428g、メタクリル酸メチル 130g、AIBN0.56g、酢酸エチル 560gを用いて実施例1と同様の操作を行ない、共重合物を淡黄色粉末として得た。

得られた重合物の性状を表1に示す。

参考例3 〔2 - ヒドロキシー4 - メタクリルオキ

2 ~ ヒドロキシ~4 ~ (2 ~ メタクリルオキシ) エトキシベンプフェノン 277g、メタクリル酸メチル 277g、AIBN1.53g、ラウリルメルカプタン0.65g、酢酸エチル 560g を用い、実施例1 と同様の操作を行なって共重合体を淡黄色粉末として得た。

得られた共産合体の性状を表してに示す。

<u>実施例4</u> (2 - ヒドロキシ- 4 - (3 - ヒドロキシ- 2 - メタクリルオキシ) プロポキシベンゾフェノンとメタクリル酸メチルとの共重合)

2 - ヒドロキシー 4 - (3 - ヒドロキシー 2 - メタクリルオキシ)プロポキシベンゾフェノン390g、メタクリル散メチル 167g、AJBN1.65g、ラウリルメルカプタン 0.7g、酢酸エチル 560gを用い、実施例 1 と同様の操作を行なって共重合体を淡黄色粉末として得た。

得られた共重合体の性状を表-1に示す。

参考例1 (2-ヒドロキシー4~ (2-メタクリ

シベンゾフェノンとメタクリル酸 n - ブチルとの 共重合)

2 - ヒドロキシー 4 - メタクリルオキシベンゾフェノン 167g、メタクリル酸 n - ブチル 388g、AJBN1.66g、ラウリルメルカプタン0.65g、酢酸エチル 560gを用い、実施例1と同様の操作を行なって共販合物を審責色粉末として得た。

得られた重合物の性状を表しに示す。

#### 比較例1

従来のベンブフェノン系禁外線吸収剤でよく知られている2-ヒドロキシー4-オクトキシベン プフェノンの連点を無重量分析により測定した。 結果を表1に示す。

#### 比較例2

従来のベンゾトリアゾール系紫外線吸収剤でよく用いられている2-(2′-ヒドロキシ--5′-メチルフェニルベンゾドリアゾールの沸点を熱 歯量分析により測定した。 結果を表1に示す。 以上のことから、本発明の2-ヒドロキシベン ゾフェノン系モノマー/メタクリル酸メチル共重 合体は、従来の低分子紫外積吸収剤よりも耐熱性 があり、また、他の不飽和性モノマーとの共産合 よりも収率が良いためコストパフォーマンスに優 れている。

#### 試験例1

実施例1~4で得られた共重合体をボリ塩化ビニル、ボリスチレン、ボリカーボネートに溶融混合し、圧縮または射出成形により2mm厚のシートを作製した。これを1ヶ月間冷暗所に放置し、その後の透明性を見た。成形条件及び結果を表2に示す。

#### 比較試験例1

参考例1~3で得られた単独重合体、及び共重 合体をポリ塩化ビニル、ポリスチレン、ポリカー ポネートに溶融混合し、圧縮または射出成形によ か2mm厚のシートを作製した。これを1ヶ月間冷

10時間ソックスレー抽出した。抽出後、抽出液を 濃縮して残渣をHPLC分析し、低分子量の化合 物が抽出されるかどうか確認した。結果を表3に 示す。

なお、ポリ塩化ビニル、ポリカーボネート、ポリスチレンの試験片の成形条件は実施例 4 のそれぞれの樹脂の成形条件に準じるが、その他の樹脂については以下の通りである。

ポリプロピレン: 200で溶融混合後、成形温度 160で、圧力 600kg/al、金型温度60で にて射出成形

ボリ塩化ビニリデン:実施例 4、ポリ塩化ビニ ルシートの作製条件に同じ

ABS樹脂:実施例 4、ポリスチレンシートの 作製条件に同じ

#### 比較試験例 2

ポリプロピレン、ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビ ニリデンに 2 - (2 ′ -ビドロキシ-5 ′ -メチ ルフェニル)ペンゾトリアゾールを樹脂に対して 暗所に放置し、その後の透明性を見た。成形条件 及び結果を表 2 に示す。

以上の結果から本発明の共置合体に用いられた 2 ーヒドロキシベングフェノン系でステーヒドロキシベングフェノンののでは、 全体が、 2 ーヒドロキシベングファクリル酸メチル以外のアクリル酸メチル以外のアクリルを とメタクリル酸メチルは 2 ーヒドロキシベン系 を大量合物、あるいは 2 ーヒドロキシベン で大力子量の高いものは、種々の樹脂との性に で大力るため透明性が損なわれ、 で大力るような用途向けの樹脂への応用は不向き である。

#### 試験例2

ポリプロピレン、ポリ塩化ピニル、ポリ塩化ピニリデン、ポリカーボネート、ポリスチレン、ABS樹脂に、実施例2で得られた共宜合体を樹脂に対してそれぞれ 1.5重量%添加し、2mm厚のシートに成形したもののうちの5gをメタノールで

それぞれ 0.5重量%溶融混合し、2mm厚のシートに成形したもののうちの5gを試験例2と間様にソックスレー抽出した。結果を裹3に示す。なお試験片の作製条件は、試験例1及び試験例2のそれぞれの樹脂の試験片の作製条件に準じる。

#### 試験例3

実施例2で得られた共重合体を、試験例2に従ってポリプロピレン、ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビニリテン、ポリカーボネート、ポリスチレン、ABS樹脂に溶融混合し、2mm厚のシートに成形したものを、サンシャインウェザーメーターにて腐露試験に供し、それぞれの外観の変化を見た。耐候試験条件は以下の通り。

使用機種:サンシャインウェザーメーターNEL-SUN-DC (H) (スガ試験機機製)

光湖:カーボンアーク、連続照射 スプレーサイクル:18分/ 120分

温度:ブラックパネル83℃

温度:70% P.F

なお、ポリプロピレンについてはクラックの発生、ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビニリデンについては風変化を目視により確認し、ポリカーボネート、ポリスチレン、ABS樹脂については拠色色差針(日本電色工業機製2-1001 DP 型)で樹脂表面の色差を測定した。

ポリプロピレン、ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビニリデンの試験結果を表4に、ポリカーボネート、ポリスチレン、ABS樹脂の試験結果を第1四乃至第3回にそれぞれ示す。

#### 比較試験例3

ポリプロピレン、ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビニリデン、ポリカーボネート、ポリスチレン、ABS樹脂に2-(2'-ヒドロキシー5'-メチルフェニル)ベンゾトリアゾールをそれぞれ樹脂に対して0.5重量%添加し、試験例1、2のそれぞれの樹脂シートの成形条件に従って2■■厚のシートに成形し、それぞれの樹脂試験片を得た。これらを試験例3と間様に耐候試験した。

の上記組成ポリ塩化ビニルシートから試験片を作 製し、同様に引張り試験に供した。 結果を第4図 に示す。

#### 試験例5

ポリカーボネート 100部に対して、実施例2で 得られた共産合体、参考例3で得られた共重合体 をそれぞれご師、25部添加したものについて、 JIS K-6719に従って試験片を作製し、引張り試験 を行なった。結果を第5図に示す。

以上の結果から、2-ヒドロキシベンゾフェノン系モノマー/メタクリル酸メチル共産合体は、 光安定化しようとする樹脂、あるいは樹脂組成物 の初期機械的強度を低下させないことがわかる。

#### 4 図面の簡単な説明

第1 図乃至第5 図は、試験結果を示すグラフである。

結果を、ポリプロピレン、ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビニリデンについては衰くに、ポリカーポネート、ポリスチレン、ABS樹脂については第1図乃至第3図に示す。

以上の結果のように、本発明の共重合物は、樹脂から膨出、撥散することなく、また成形時の揮発もなく樹脂に長期的な光安定性を与えることができる。

#### 試験例4

ポリ塩化ビニル 100部、可塑剤(フタル酸ジオクチル)25部、安定剤(ステアリン酸カルシウム) 0.1部からなる組成に対し、実施例 2 で得られた共重合体、参考例 3 で得られた共重合体をそれぞれ10重量%、20重量%の割合で溶融混合し、試験例 1 での成形条件に従って厚さ 1 mmのシートを作製した。このシートから強度測定試験片として3 号ダンベルを打ち抜き、JIS N-6723に従って引張り試験を行なった。また、紫外線吸収剤未添加

表-1

	性状	収率	平均分子量	熱分解退度 (素 4)	実質組成比 (※6)
<b>実施例</b> 人	白色粉末	94%	4.2×10 <sup>4</sup>	285°C	22/78
<b>素整例</b> 2	白色粉末	92%	3.5×10 <sup>4</sup>	280℃	27./73
美羅伊·3	尊黄色粉末	90%	3.0×10 <sup>4</sup>	345°C	49/51
实施例4 共置合体	波黄色粉末	91%	2.8×10 <sup>4</sup>	340℃	68/32
数考例 [ 配合体	<b>於黄色粉末</b>	89%	3.4×10 <sup>4</sup>	345°C	-
数考例 2 共動合体	旋動色粉末	93%	59.3×10 <sup>4</sup>	340℃	75/25
<b>美宝何</b>	商黄色粉末	90%	3.7×10 <sup>4</sup>	275℃	2G/74
比較所 1	-	-	-	235°C (#5)	_
多考例 2 (※ 2)		-	_	1981年 (泰多)	_

※】:2-ヒドロキシー4-オクトキシベンゾフェノン

※2:2- (2′-ヒドロキシー5′-メチルフェニル) ベンゾトリアゾール

※3:GPC測定

※4:熱量量分析(昇級温度10℃/分、N:雰囲気下)

※5:房点

※6:2-ヒドロキシベンゾフェノンモノマー/メタクリル酸メチル UV分光分析からその雪合体の250mm での較光度を得て、その値と 各2-ヒドロキシベンブフェノン系モノマーのモル較光保設から ランパート=ベールの式より算出した値

表-2

	ポリ塩化ビニル			ポリスチレン			ポリカーボネート		
	<b>奥群</b>	参加	透明性	紫鲜	活加量	透明性	紫鲜	松加	透明性
英雄份人		5.0	0		2.5	0		2.5	0
<b>業施製</b> 名		3.0	0		1.5	0		1.5	0
<b>東差別</b> 3		2.0	0		1.0	0		1.0	0
英雄的 4	*:	1.4	0	<b>*</b> 2	0.7	0	<b>≋3</b>	0.7	0
参考例 ) 整合体		1.0	×~△		0.5	×~∆		0.5	×~△
参考例 2 共重合体		1.7	Δ		0.8	Δ		0.8	Δ
<b>共産物</b> 企		3.0	Δ		1.5	Δ		1.5	Δ

添加量は、重量%で示す。

透明性は、○:透明、△:半透明、×:不透明で示す。

※1:樹脂 100部、可塑剤 (フタル酸ジオクチル) 25部、安定剤 (ステアリン酸 カルシウム) 0.1部からなる組成に対し、紫外線吸収剤を表記のように添 加し、160℃/10分の溶験条件の下、プレー+温度 200℃圧力 200%8/cil にて圧縮成形

※2: 270℃/2 分の溶融条件の下、成形温度 250℃、 射出圧力 500kg/cil、 金型温度即でにて射出成形

※3: 120で/5時間の予備乾燥をし、270で/2分の 特融条件の下、成形温度 270で、射出圧力1000kg/cml、金型温度80でにて 射出成形

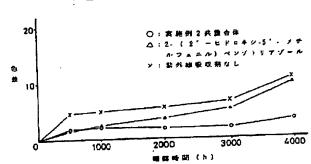
表一3

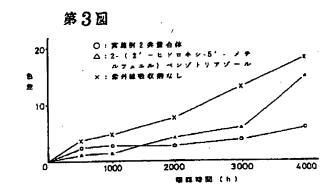
	低分子量UVA (※1)			
	実施例 5 作製試験片	比較例 4 作組試験片		
ポリプロピレン	0	58		
ポリ塩化ビニル	0	67		
ポリ塩化ビニリデン	0	60		
ポリカーボネート	0	-		
ポリスチレン	0	-		
ABS樹脂	0	T -		

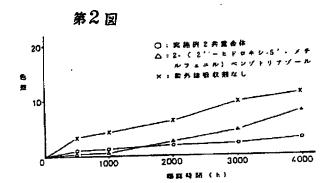
※ ]: 添加量に対する袖出された低分子量業外線 吸収剤の割合を重量%で示したもの 表 一 4

*	1:2-(2	   -ヒドロキシ・	- 5 ' - メチル:	フェニル)ベン	
权剂	*1	500時間	1300時間	1200時間	
紫外線吸収剂	なし	350時間	1100時間	1000時間	
紫	実施例 2 共重合体	1500時間まで 変化なし	2000時間まで 変化なし	2000時間まで 変化なし	
劣化	との判断基準	クラック発生 時間 (目視)	無色化時期 (目視)	風色化時間 (目視)	
		ポリプロピ レン	ポリ塩化ビニル	ポリ塩化ビ ニリデン	

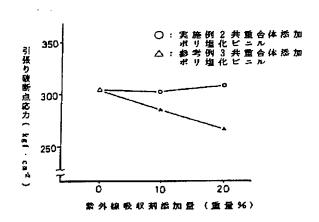




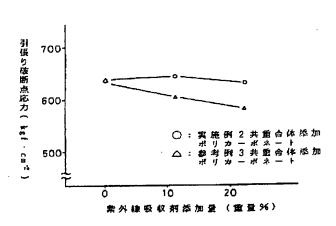




## 第4図



## 第5図



第1頁の続き ⑤Int. Cl. <sup>5</sup> C 08 L 101/00					識別配号 LSY		庁内整理番号 8016-4 J		
個発	明	者	் ம்	野	孝	行	兵庫県小野市小田町1516番地の 1 社内	一方社油脂工業株式会	
⑦発	明	者	熊	谷	紳		兵庫県小野市小田町1516番地の 1 社内	一方社油脂工業株式会	

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

OTHER:

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.